



# Shell Rimula R2 Extra 15W-40

- Rendimiento en motores turboalimentados

## Aceite de motor diesel de servicio pesado

Los aceites Shell Rimula R2 Extra mantienen el motor limpio. Aditivos aseguran protección contra depósitos, desgaste y resistencia al espesamiento por calor, adecuados para la mayoría de las aplicaciones de servicio pesado incluyendo motores turboalimentados.



## Rendimiento, Características & Ventajas

### • Ventajas de los multigrado

Comparado con un aceite monogrado, Shell Rimula R2 Extra puede entregar beneficios asociados al uso de lubricantes multigrados. Esto incluye la reducción del consumo de aceite hasta un 30%\*, alargando la vida del aceite y mejorando la economía de combustible. (\*Según declara un fabricante líder de motores).

### • Protección de motores turboalimentados

Shell Rimula R2 Extra puede ser usado en muchos motores turboalimentados para proveer protección y larga vida del motor.

### • Aceptación de los principales fabricantes de motores

Shell Rimula R2 Extra cumple la recomendación de muchos fabricantes principales de motores proveyendo flexibilidad a dueños de vehículos y equipos.

### • Motores Diesel Automotores

Shell Rimula R2 Extra es la opción ideal para un amplio rango de motores turboalimentados o naturalmente aspirados bajo condiciones normales de operación. Se recomienda particularmente para uso en camiones y colectivos antiguos así como para lubricación eficiente en costos para aplicaciones fuera de carretera como tractores agrícolas.

- Para operaciones más severas o aplicaciones en modernos motores de menores emisiones se recomienda el aceite multigrado de motor Shell Rimula R4 X.

## Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- API CF-4
- Para un listado completo de aprobaciones y recomendaciones de equipos, por favor consultar al Centro Técnico Local de Shell.

## Aplicaciones principales



## Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Rimula R2 Extra 15W-40
Viscosidad cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	104
Viscosidad cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	14.3
Índice de viscosidad			ASTM D2270	141
Viscosidad Dinámica	@-20°C	mPa s	ASTM D5293	6600
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.890
Punto de inflamación (COC)		°C	ASTM D92	226
Punto de escurrimiento		°C	ASTM D97	-33

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.

## Seguridad, higiene y medio ambiente

- **Salud y Seguridad**

Es improbable que Shell Rimula R2 Extra 15W-40 presente algún peligro significativo para la salud o seguridad, cuando sea adecuadamente usado en la aplicación recomendada y manteniendo buenas normas de higiene personal.

Evitar el contacto con la piel. Use guantes impermeables para aceite usado. Luego del contacto con la piel, lave inmediatamente con jabón y agua.

Orientación en salud y seguridad está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del Material apropiada, que puede obtenerse de [www.epc.shell.com](http://www.epc.shell.com)

- **Proteger el medioambiente**

Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado. No descargar en drenajes, suelo o agua.

## Información adicional

- **Consejo**

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte con su representante Shell.